

LUBRIFICANTES DE QUALIDADE



Anderol® Lubrificantes Industriais

80 anos de experiência, expertise e uma reputação global como fabricante de lubrificantes sintéticos e graxas especiais de alto desempenho, de grau alimentício e industrial para compressores, bombas de vácuo, sistemas hidráulicos, correntes, engrenagens e rolamentos.

www.anderol.com

X Anderol®

TRABALHOS DE QUALIDADE

DISTRIBUTOR OF

LANXESS

ANDEROL®

LUBRIFICANTES DE GRAU ALIMENTÍCIO

Anderol® foi pioneira no desenvolvimento de lubrificantes sintéticos. Já em 1941, Dr. Robert E. Lee Anderson, fundador da Anderol, desenvolveu o primeiro lubrificante sintético. Nos anos subsequentes, anos intensificou o desenvolvimento em aplicações de lubrificantes sintéticos. Impulsionado pelo compromisso com a satisfação do cliente, projetamos nossos produtos para atender ou superar as demandas crescentes do mercado global. Nossos produtos cumprem a promessa de maximizar o desempenho de equipamentos, tempo de inatividade, reduzindo custos de manutenção e eliminando trocas frequentes.

Os lubrificantes Anderol®, fazem parte do Grupo Lanxess. O Grupo Lanxess é líder global em especialidades químicas, com mais de 60 fábricas e presente em 33 países. Os aditivos e bases lubrificantes Lanxess, possuem 12 locais de produção em 9 países. Lanxess possui excelência em suporte técnico, oferecendo pesquisa e desenvolvimento para seus clientes em todo o mundo.

Conquistamos a confiança de nossos clientes, em grande parte devido à ampla pesquisa e desenvolvimento, aos recursos de serviço técnico e à capacidade de trabalhar com nossos clientes para oferecer as soluções mais econômicas para suas aplicações.

Agradecemos a oportunidade de discutir nossos produtos e serviços com você e fornecer uma solução sob medida para sua aplicação crítica.

ESCOLHA A DIFERENÇA



Lubrificante convencional



Lubrificante Anderol®

Os Benefícios de usar Lubrificantes Industriais Anderol®

- Excelente desempenho
- Vida útil prolongada do lubrificante
- Economia de produto, descarte minimizado
- Proteção altamente eficiente do equipamento
- Baixa formação de depósito
- Vida útil prolongada da maquinaria
- Tempo de inatividade e custos de manutenção reduzidos
- Soluções sob medida

COMPRESSORES & BOMBAS DE VÁCUO



Anderol® é especialista em lubrificantes sintéticos para compressores, oferecendo uma ampla gama de produtos para todo tipo de compressor. Anderol® possui aprovações nos maiores fabricantes globais, OEM, graças a qualidade dos produtos e serviços técnicos.

Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicações	Especificações
1200N 1255	Éster	320 320	Lubrificante sintético para compressores recíprocos	Altamente recomendado para lubrificações tipo “vida longa”. Recomendado para compressores e bombas de vácuo.	<ul style="list-style-type: none"> Especialmente desenvolvido para aplicação com Nitrogênio Seco e Hidrogênio Temperatura de trabalho: -10°C a 230°C
3032 3046 3068	PAO/Éster	32 46 68	Lubrificante sintético para compressores rotativos (parafuso) e centrífugos	Recomendado para processos que utilizam gases altamente oxidantes, como butadieno, monóxido de carbono, gases de craqueamento, dióxido de carbono (seco), etileno, hélio, hidrogênio, gás sulfídrico, gás natural, metano, nitrogênio, propano, gás de síntese, hexafluoreto de enxofre e ar.	<ul style="list-style-type: none"> Atende: DIN 51506 VDL e ISO 6743-3 L-DAJ Aprovações: Cincinnati, Milacron, Sauer e Sohn, ALUP, Bundeswehr, Almig, Nuovo Pignone, ABAC, Botarini, Girpi Temperatura de trabalho de -30°C a 205°C
SYNcom HiPerf 46	PAO/Éster	46	Lubrificante sintético para compressores rotativos (parafuso) e centrífugos	Recomendado para processos que utilizam gases altamente oxidantes, como butadieno, monóxido de carbono, gases de craqueamento, dióxido de carbono (seco), etileno, hélio, hidrogênio, gás sulfídrico, gás natural, metano, nitrogênio, propano, gás de síntese, hexafluoreto de enxofre e ar.	<ul style="list-style-type: none"> Atende: DIN 51506 VDL e ISO 6743-3 L-DAJ Propriedades de extrema duração
3057M	PAO/Éster	57	Lubrificante sintético para compressores rotativos (parafuso) e centrífugos	Pode ser utilizado na presença de gases ácidos, hélio, hidrocarbonetos e ar. Especialmente projetado para uso em sistemas de freios ferroviários.	<ul style="list-style-type: none"> Atende: DIN 51506 VDL e ISO 6743-3 L-DAJ Aprovações: Knorr Brense, Sab Wabco
3100 3150	PAO/Éster	100 150	Lubrificante sintético para compressores recíprocos	Lubrificação de compressores a pistão e palheta, onde exista necessidade de um óleo resistente a gases oxidantes. Pode trabalhar na presença de ar, monóxido de carbono, dióxido de carbono (seco), etileno, hélio, hidrogênio, gás natural, metano, nitrogênio, propano, butadieno.	<ul style="list-style-type: none"> Atende: DIN 51506 VDL e ISO 6743-3 L-DAJ Aprovações: Cincinnati, Milacron, ALUP, ABAC, Tanabe

COMPRESSORES & BOMBAS DE VÁCUO



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicações	Especificações
495	Éster	32	Para uso em compressores rotativos, axiais, centrífugos e bombas de vácuo	Pode ser usado na presença dos seguintes gases: ar, monóxido de carbono, dióxido de carbono (seco), etileno, hélio, hidrogênio, gás natural, metano, nitrogênio, propano, butadieno, hexafluoreto de enxofre.	<ul style="list-style-type: none"> • Atende DIN 51506 VDL e ISO 6743-3 L-DAJ • Temperatura de trabalho: -25°C a 210°C • Aprovações: Comp Air, Renault, Leybold, Tomrock, ALMig, ABAC, ALUP, Telstar
496		46			
497		68			
500	Éster	100	Lubrificante para compressores recíprocos e bombas de vácuo	Pode ser utilizado na presença de ar respirável, butadieno, monóxido de carbono, dióxido de carbono (seco), etileno, hélio, hidrogênio, gás natural, metano, nitrogênio, propano.	<ul style="list-style-type: none"> • Atende DIN 51506-VDL e ISO 6743-3 L-DVC • Temperatura de trabalho: -15°C a 210°C • Aprovação bombas Bush, Tanabe Pneumatic Machinery, Leybold, Sogevac, Oerlikon
555		100			
750		150			
755		150			
568	Éster	68	Lubrificante sintético para compressores a palheta	Possui baixo ponto de fluidez, ideal para serviços em baixíssimas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> • Atende DIN 51506-VDL e ISO 6743-3 L-DVC • Temperatura de trabalho: -15°C a 210°C • Aprovação: Compressores BAM
SYNcom DE HSL 100	Éster	100	Lubrificante para compressores recíprocos e bombas de vácuo	Pode ser utilizado na presença de ar respirável.	<ul style="list-style-type: none"> • Atende DIN 51506-VDL e ISO 6743-3 L-DVC • Temperatura de trabalho: -15°C a 210°C
C-NRT 68	Sintético	68	Lubrificante para compressores que operam com gases inertes	Óleo extremamente estável na presença de gases agressivos, sendo inerte aos ataques químicos que degradam outros tipos de lubrificante.	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura de trabalho: -40°C a 170°C • Pode ser usada na presença dos seguintes gases: ar, monóxido de carbono, dióxido de carbono (seco), etileno, hélio, hidrogênio, gás natural, metano, nitrogênio, propano, butadieno, hexafluoreto de enxofre
C-NRT 100		100			
C-NRT 150		150			
RCF-P 68	PAO	68	Lubrificante sintético para sistemas de refrigeração com Amônia	Ideal para compressores recíprocos e rotativos, operando com elevadas pressões e baixíssimas temperaturas.	<ul style="list-style-type: none"> • Atende Norma DIN KAA • Ponto de Fluidez = -40°C • Aprovações: Technofrigo, GEA - Serie Grasso

COMPRESSORES & BOMBAS DE VÁCUO



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicações	Especificações
S-32	Grupo III (hidrocraqueado)	32	Para uso em compressores recíprocos e rotativos (parafuso)	Oferece boa resistência contra oxidação e alto intervalo de troca, de 2 a 3 vezes maior que óleo mineral.	<ul style="list-style-type: none"> • Atende DIN 51506 e ISO 6743-3 L-DAJ • Temperatura de trabalho de -20°C a 180°C • Elevado custo benefício • Aprovação: Tanabe
S-46	/semissintético + Aditivos	46			
S-68	sintéticos de detergência	68			
S-100		100			

HIDRÁULICA



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicações	Especificações
Bioguard FRHF 46	POE - Polioléster	46	Fluído Hidráulico Biodegradável Antichama	Ideal para sistemas hidráulicos que operam sob elevadas temperaturas, onde se deseja um produto seguro contra fogo e biodegradável. Exemplo: Fundições, maquinário agrícola e florestal, mineração.	<ul style="list-style-type: none"> • Prontamente biodegradável, segundo teste OECD 301 B • Na viscosidade 68, possui aprovação FM (Factory Mutual)
Bioguard FRHF 68		68			

ROLAMENTOS & ENGRENAGENS

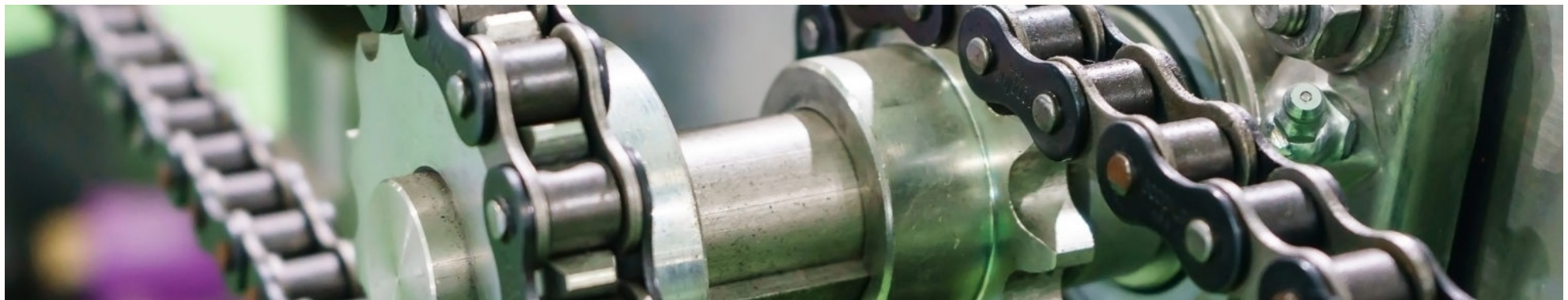


Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicações	Especificações
465	Éster	68	Lubrificante sintético	Impregnação de rolamentos sinterizados, molas, atuadores, equipamentos de precisão, extrusão de fios.	<ul style="list-style-type: none"> Elevada resistência ao desgaste Temperatura de uso de -35°C a 130°C
5150 PLUS	PAO/Éster	150	Lubrificante sintético para rolamentos e engrenagens. Possui aditivos modernos para resistência a extrema pressão	Recomendado para engrenagens abertas, rolamentos planos, mancais e redutores. Produto atende exigências de componentes eólicos.	<ul style="list-style-type: none"> Elevada resistência a carga Aprovação GE Wheelmotor Atende: ANSI/AGMA 9005, AISE 224 (antiga USS224), DIN 51517, ISO 12925-1, Teste FZA >14, David Brown S1.53.106
5220 PLUS		220			
5320 PLUS		320			
5460 PLUS		460			
5680 PLUS		680			
5150 XEP	PAO/Éster	150	Lubrificante sintético para rolamentos e engrenagens. Possui aditivos modernos para resistência a extrema pressão	Recomendado para engrenagens abertas, rolamentos planos, mancais e redutores. Produto atende exigências de componentes eólicos.	<ul style="list-style-type: none"> Atende: ANSI/AGMA 9005, AISE 224 (antiga USS224), DIN 51517, Cincinnati P-59, ISO 12925-1 Aprovações: Rossi Motoriduttori, Transmissões Hansen (Sumitomo), Cincinnati Milacron, OMV, Kumera Drives, Maag Gear (FLSmidth), Kumera Drives.
5220 XEP		220			
5320 XEP		320			
5460 XEP		460			
5680 XEP		680			
5999 XEP		1000			

CORRENTES



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicações	Especificações
2100 HTCL	Éster	100	Óleo sintético para correntes operando em elevadas temperaturas	Correntes em ambientes empoeirados, atmosferas ácidas, elevadas velocidades.	<ul style="list-style-type: none">• Faixa de operação de até 250°C• Aprovação: Sacmi Imola, unidade de cerâmicas
2150 HTCL		150			
2220 HTCL		220			
2320 HTCL		320			
CHAIN OIL XL 220	POE - Polioléster	220	Moderno óleo sintético para correntes operando em elevadas temperaturas.	Ideal para correntes transportadoras em fornos, sistemas de pintura, equipamentos para fabricação de MDF, MDP e compensados.	<ul style="list-style-type: none">• Baixa formação de depósitos• Correntes limpas• Faixa de trabalho de -10°C a 260°C



TURBINAS



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicações	Especificações
3832	PAO	32	Lubrificante sintético	Turbinas a gás estacionárias.	<ul style="list-style-type: none">• Atende a divisão solar da Caterpillar Tratores ES 9-224, Cooper Industries, General Electric, Allison Gas Turbine EMS-45

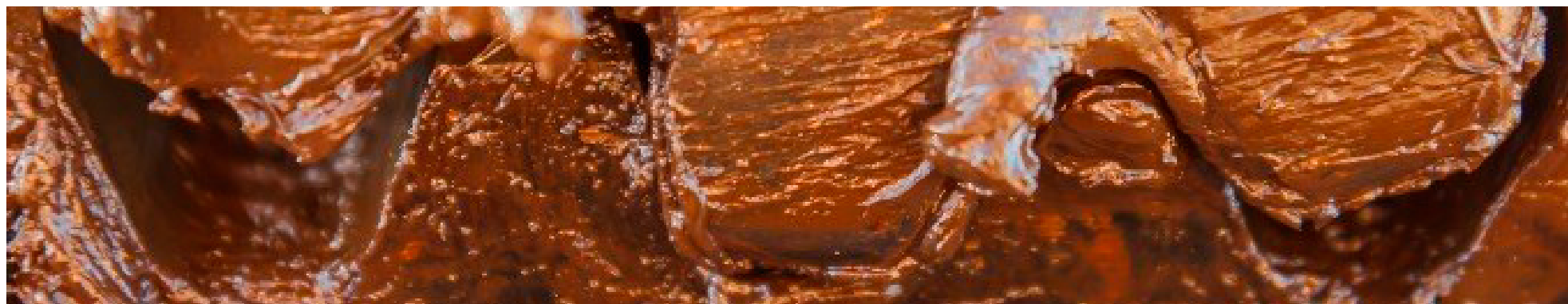
GRAXAS



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicações	Especificações
794	Éster	13.5	Graxa grau NLGI-1,5. Espessada com complexo de lítio	Rolamentos de altíssima velocidade. Mecanismos sensíveis, como relógio e equipamentos de análise e informática.	<ul style="list-style-type: none">• Fator de rotação = 1400000 mm/min• Temperatura de trabalho de -50°C a 120°C
86 EP-2	Mineral	135	Graxa grau NLGI-2. Espessada com Complexo de Sulfonato de Cálcio	Rolamentos trabalhando em elevadas velocidades, carga e sujeitos a produtos químicos, jatos.	<ul style="list-style-type: none">• Atende especificação NLGI CG/LB• Temperatura de trabalho = -20°C a 160°C (picos de 200°C)
OGWR-0	Mineral	500	Graxa grau NLGI - 0. Espessada com Complexo de Alumínio e grafite	Engrenagens abertas, pinos, buchas e cabos sujeitos a elevada temperatura, umidade, jatos de água e ambientes empoeirados.	<ul style="list-style-type: none">• Temperatura de trabalho de -20°C a 200°C. Curtos períodos 250°C• Carga de Solda = 700 Kg
OGWR-0 Spray		500			



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicações	Especificações
778 CS	Sintética	421	Graxa grau NLGI 2. Espessada com Complexo de Sulfonato de Calcio	Ideal para lubrificação de rolamentos, mancais e articulações em locais sujeitos a elevada temperatura, carga, umidade e produtos químicos. Aplicada em motores elétricos, siderurgicas, fundições, peletizadoras.	<ul style="list-style-type: none"> • Insuperável proteção contra corrosão. • Não removida por umidade, vapores e jatos de água • Temperatura de trabalho de -30°C as 175°C. Curtos períodos 200°C • Carga de solda = 500 kg • Desempenho superior a graxas de Lítio, Complexo de Lítio e Poliureia
CSG-5M 1	Mineral	150	Graxa grau NLGI 1. Espessada com Complexo de Sulfonato de Calcio e Dissulfeto de Molibdenio	Ideal para lubrificação de rolamentos, mancais, acopamentos e articulações em locais sujeitos a elevada temperatura, carga, umidade e produtos químicos.	<ul style="list-style-type: none"> • Insuperável proteção contra corrosão • Não removida por umidade, vapores e jatos de água • Temperatura de trabalho de -40°C a 150°C • Carga de solda = 620 kg • Desempenho superior a graxas de Lítio, Complexo de Lítio e Poliureia



COMPRESSORES

EM SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO



Anderol®	Base	Viscosidade ISO VG	Descrição	Aplicações	Especificações
HATCOL 3681	POE - Polioléster	22	Lubrificante sintético para uso em compressores de refrigeração (chillers)	Compressores em sistemas de refrigeração que utilizam gases do tipo HFC e HCFC (R-134A, R-404A, R410A, entre outros).	• Aprovações: UTC Carrier, Copeland, Tecumseh, Trane, Bristol CC
HATCOL 3685		32			
HATCOL 3692		46			
HATCOL 3693		68			
HATCOL 3694		100			
HATCOL 4414		150			
HATCOL 4419		170			
HATCOL 3695		220			



CERTIFICADOS & APROVAÇÕES

Anderol B.V. é certificado pela ISO 9001: 2015 e ISO 21469, e foi premiado com registros Kosher e Halal em sua fábrica de lubrificantes para alimentos. Além disso, todos os lubrificantes de grau alimentício são registrados na NSF.

Para registros, certificados e aprovações, consulte anderol.com ou boletim técnico do produto.

Para obter mais informações sobre nossos produtos, consulte o boletim técnico e as Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ).

Anderol® é uma das marcas mais respeitadas no mundo dos lubrificantes graças à qualidade de nossos produtos. A aplicação dos produtos Anderol® reduz os requisitos de manutenção geralmente pela metade, melhora a eficiência operacional e aumenta a vida útil da máquina significativamente.

INFORMAÇÕES DE EMBALAGEM

Os lubrificantes de graus alimentício Anderol® estão disponíveis nas seguintes embalagens*

- Contentor - 1000 litros
- Tambor - 208 litros
- Balde - 20 litros
- Lata - 5 litros
- Lata - 1 litros

SERVIÇO TÉCNICO & SUPORTE

Nossos profissionais técnicos estão prontos para ajudá-lo globalmente com suas necessidades críticas de aplicação. Podemos fornecer conselhos específicos para suas circunstâncias e equipamentos específicos. Podemos monitorar seu equipamento, reduzir os custos operacionais, reduzindo o tempo de inatividade e os custos de manutenção, e aumentar os intervalos de troca de óleo, o que reduzirá o desperdício. Além disso, podemos treinar sua equipe em lubrificação e segurança. O lubrificante certo aumentará o desempenho, prolongará a vida útil do equipamento, reduzirá custos e protegerá o meio ambiente.

Um dos nossos principais ativos é a flexibilidade que podemos fornecer na formulação de produtos e na execução de testes (análise de óleo) para encontrar a solução possível de pragas para sua aplicação crítica.

Seremos seu parceiro e forneceremos produtos e atendimento ao cliente excepcionais, juntamente com nossa rede mundial de serviços técnicos e escritórios de vendas, unidades de produção e distribuidores.

