

FORMER ESTAMPAGEM

Dobras e Repuxos

Produto	Descrição Técnica	Aparência	Severidade do processo	Viscosidade cSt 40°C	Ponto de Fulgor °C
SG-2610T	Fluido evaporativo para conformação compatível com gás refrigerante R-134 ⁴ . Formulado com solvente isoparafínico de médio ponto de fulgor e alta pureza, o que favorece a evaporação e manuseio do mesmo. Contém polímeros e ésteres sintéticos que conferem lubricidade ao produto. Pode ser usado em alumínio, aço e metais amarelos.	Incolor	Leve	2,2 a 2,4	70
SG-225	Fluido evaporativo para calibração de peças sinterizadas compatível com gás refrigerante R-134 ⁴ . Formulado com solvente isoparafínico de alto ponto de fulgor e alto grau de pureza, o que favorece a evaporação e manuseio do mesmo. Contém também éster sintético que conferem uma ótima lubricidade ao produto. Pode ser usado em alumínio, aços e metais amarelos.	Amarelo	Leve	3,8 a 5,4	90
SW-2790	Fluido solúvel base vegetal, desenvolvido especialmente para operações de estampagem e repuxo em chapas de aço laminados a frio de diversas espessuras. Proporciona excelente rendimento das matrizes e acabamentos nas peças, fácil desengraxa em água fria ou quente.	Castanho Claro	Médio	NA	NA
S-55	Fluido desenvolvido para atender operações de corte e repuxo de alta severidade para metais ferrosos. Contém alto teor de aditivo extrema pressão, minimizando desgastes prematuro da ferramenta e proporcionando um ótimo acabamento das peças.	Castanho Escuro	Pesado	120 a 140	200
S-3080	Fluido integral base de hidrocarbonetos refinados e éster sintético, desenvolvido especialmente para processos de corte de blank, conformação e repuxo de materiais ferrosos, como aço carbono, aço laminado, aços forjados, aços ligas e inoxidáveis. Possui aditivos especiais de Extrema Pressão, anticorrosivos para proteção interoperacional.	Castanho	Médio	4,0 a 7,0	93
S-2040	Fluido multiuso formulado com aditivo extrema pressão para atender diversas conformações de metais tais como: corte, repuxo e rosqueamento. Por sua característica de óleo multiuso, oferece grande vantagem nas operações mais severas de conformação em geral na fabricação de porcas e parafusos.	Castanho	Pesado	49,5 a 60,5	160
S-2480V	Fluido integral base éster vegetal, desenvolvido para atender as condições de estampagens, repuxo e corte de chapas de aços laminados à quente e frio, aço inoxidável, alumínio. Possui aditivo de extrema pressão que lhe confere ótima característica operacional, evitando problemas como riscos, formação de rebarbas e manchamento nas peças. Atende aos requisitos da NR-15.	Castanho	Pesado	95 a 120	180
S-2820	Fluido base integral, éster, aditivo extrema pressão desenvolvido para atender as condições de estampagens, repuxo e corte de chapas de aços laminados à quente e frio, aço inoxidável e alumínio. Além de proporcionar excelente rendimento das matrizes e acabamento nas peças, o produto contém tensoativos específicos para promover melhor desengraxa em águas frias ou quentes.	Castanho	Pesado	100 a 120	180
S-1600N	Fluido base mineral, contendo aditivos de proteção contra oxidação e aditivo de extrema pressão. Desenvolvido para atender as condições de estampagens de chapas de aços laminados à frio e galvanizados. Possui boa lubricidade, proteção contra oxidação, fácil desengraxa em solução alcalina.	Castanho Escuro	Pesado	135 a 165	250
S-2830	Fluido base mineral, éster, aditivo extrema pressão desenvolvido para atender as condições de estampagens severas, repuxo e corte de chapas de aço laminado à quente e frio, aço inoxidável e alumínio. Proporciona excelente rendimento das matrizes e acabamento nas peças, fácil desengraxa em água fria ou quente.	Castanho	Pesado	171 a 209	180

OIL

Lubrificantes MH, BR e MH Gear

Produto	Descrição Técnica	Aparência	Viscosidade cSt 40°C
Oil Série MH	YUSHIRON OIL MH (Série) lubrificantes de excelente qualidade a base de óleos minerais refinados, aditivos antidesgaste especiais, aditivo de extrema pressão, anticorrosivos destinados a sistemas hidráulicos.	Ambar Claro	2 - 5 - 10 - 22 - 32 - 46 - 68 - 100 - 150 - 220 - 320 - 460 - 680
Oil Série MH Gear	YUSHIRON OIL MH GEAR (Série) lubrificantes de excelente qualidade a base de óleos minerais refinados, aditivos antidesgaste especiais, aditivo de extrema pressão, anticorrosivos destinados a lubrificação de engrenagens e rolamentos.	Ambar Claro	46 - 68 - 150 - 220 - 320 - 460 - 680
Oil Série BR	YUSHIRON OIL BR (Série) lubrificantes de excelente qualidade a base de óleos minerais refinados, aditivos antidesgaste especiais, aditivo de extrema pressão, anticorrosivos destinados a lubrificação de guias e barramentos.	Ambar Claro	32 - 68 - 100 - 220 - 320

OIL - MQF

Produto	Descrição Técnica	Aparência	Viscosidade cSt 40°C
Oil MQF	Os produtos da série YUSHIRON OIL MQF são fluidos sintéticos de usinagem para sistema de mínima quantidade de lubrificação (MQL).	Ambar Claro	5 - 20 - 30 - 40

FLUIDOS DIVERSOS

Anti Respingo para solda	Hidráulico resistente a fogo	Laminação e Relaminação	Lapidação	Têmpera Integral	Têmpera por Indução
AR-Plus	AG-38	LF-50 e RL-45	GLA-1600/GLA-2200	OT-4/OT-6/OT-14	HSC-38/HSC-25

ADITIVOS

Bactericida	Anti Espumante	Elevador de PH	Ablandador de Dureza	Biocida	Passivador	Tensoativo
WB-2/WB-6	WF-2/WF-5/WF-58	WH-1	WT-1	Bio-7180	PA/PA-80	T-701

YUSHIRO DO BRASIL DESDE 1973

A YUSHIRO DO BRASIL, fundada em 1973 em Caçapava - SP, com o suporte de sua matriz no Japão, pesquisa novas tecnologias e tem o objetivo de ajudar o processo industrial nas: Siderúrgicas, Automobilísticas, Indústrias de Auto Peças, Indústrias de Máquinas e Equipamentos, Indústrias de Rolamento. Oferecendo insumos óleo-cera-parafina (YU-SHI-RO) para facilitar a produtividade com QUALIDADE. A filosofia da corporação é "CAMINHAR JUNTOS"

MATRIZ

🇯🇵 Japão

Escritório Central
Yushiro Chemical Industry Co., Ltd
34-16, 2-chome, Chidori, Ota-ku, Tokyo 146-8510
Tel.: (03) 3750-3100 Fax: (03)3750-99153
Site: <http://yushiro.co.jp>

Pesquisa
Kanagawa

Fábricas
Fuji e Hyogo



SUBSIDIÁRIAS

🇧🇷 Brasil

Yushiro do Brasil Indústria Química Ltda.
Av. Henry Nestlé, 3100 - Caçapava - SP
Cep.: 12286-140
www.yushiro.com.br

🇺🇸 Estados Unidos

Yuma Industries, Inc.
Shelbyville, Indiana, 46176
www.yumaindusyttries.com

🇨🇳 China

Qidong Yushiro Chemical Industry Co., Ltd.
New Qidong Port North, Qidong City,
Jiangsu Province
www.yushiro.com.cn

🇲🇽 México

Av. Mina de Guadalupe 478 Parque Industrial
Santa Fe IV, - Puerto Interior, CP 36275
Silao, Guanajuato, México
www.yumex.mx

🇹🇼 Taiwan

San-I Chemical Co., Ltd.
7th Fl, n° 48 Ming Chuang W Rd, Taipei

🇻🇳 Vietnã

No.7, Ly Tu Trong Street, Ben Nghe Ward,
District1, HoChiMinh City, Viet Nam



(12) 3654-8100 | www.yushiro.com.br | vendas@yushiro.com.br
Av. Henry Nestlé, 3100 - Vila Galvão - Caçapava - SP
(Marginal da Rodovia Presidente Dutra)

🇮🇩 Indonesia

P. T. Bachtera Ladjiu
JL. K. Moh Mansyur NO. 11 Blok B 36-38
Jakarta 10140

🇲🇾 Malásia

Yushiro Jet Chemicals Sdn. Bhd
14, Jalan Utama 2/28, Pusat Perindustrian
Maju Jaya 47100 Puchong
www.jetchem.com.my

🇰🇷 Coreia do Sul

Buhmwoo Chemical Industry Co., LTD
70-3, Yangjae-dong, Seocho-ku, Seoul, Korea
www.buhmwoo.com

🇩🇪 Alemanha

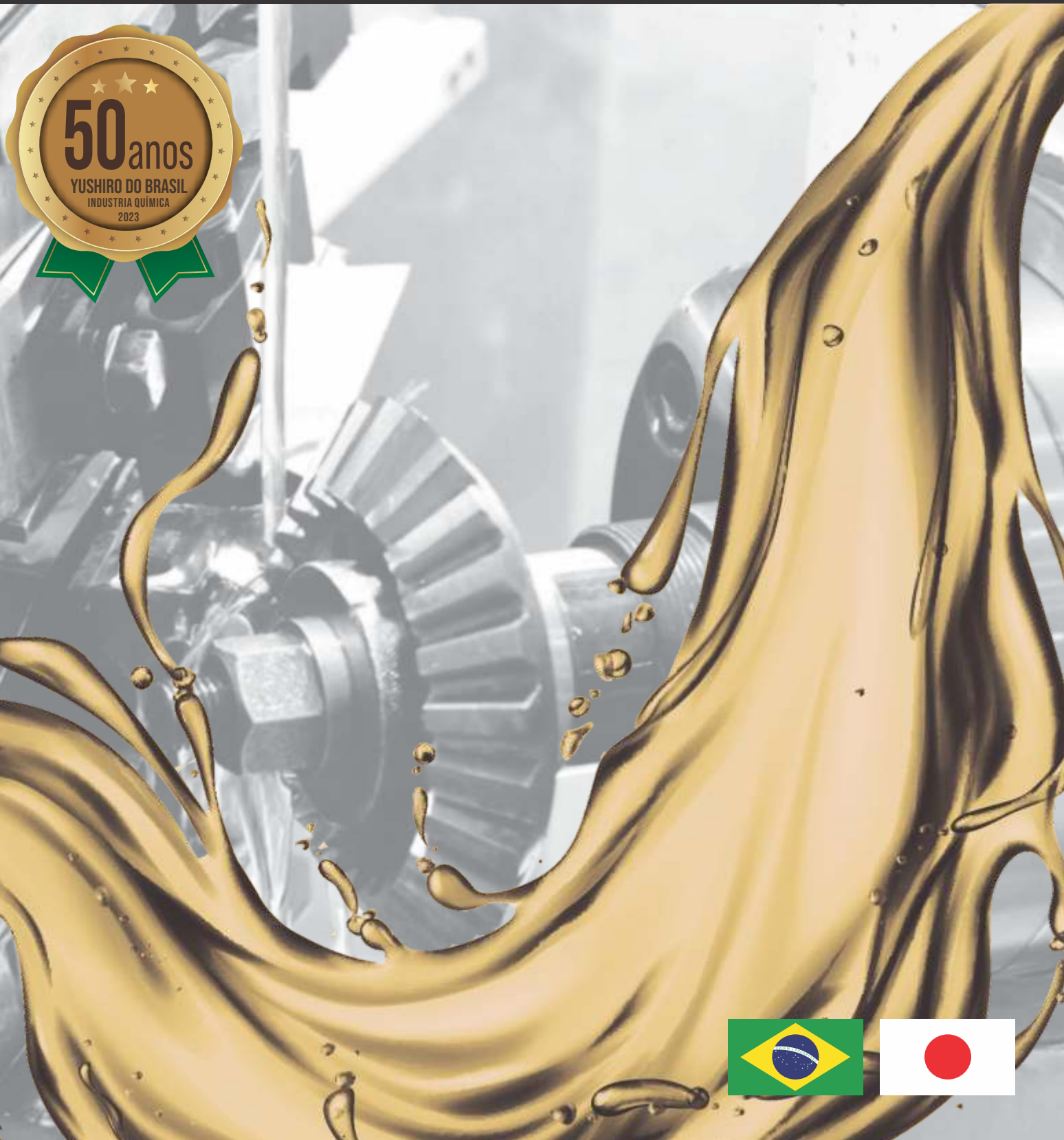
PETROFER CHEMIE
Roemerring 12-16, P.O. Box 100645
D-31106 Hildesheim
www.petrofer.com

🇹🇭 Tailândia

Miyathai Trading Co., Ltd.
10/F Jake Rajada Office Complex,
193/38 - Reachada Pisek

🇮🇳 Índia

401, 4 th Floor, MGF Metropolis, M.G Road,
Sector 25, Gurugram (HARYANA) INDIA 122002



KEN							
Fluidos Solúveis							
Produto	Descrição Técnica	Base	Faixa de Trabalho %	Índice de Refração	Ligas de Alumínio	Ligas Metais Ferrosos	Ligas Metais Amarelos
AL-51	Óleo solúvel de usinagem desenvolvido para corte em altas velocidades, isento de boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido especialmente para usinagem de alumínio e metais ferrosos.	Mineral	5 a 15	1	●	●	
GC	Óleo solúvel mineral isento de boro, nitritos e derivados fenólicos, contém alta reserva alcalina, desenvolvido especialmente para usinagem de metais ferrosos e não ferrosos.	Mineral	5 a 15	1	●	●	
EC-60	Óleo solúvel isento de boro, nitritos e derivados fenólicos, contém alta reserva alcalina, desenvolvido especialmente para usinagem de ferro fundido, aço carbono, aço liga e inoxidáveis.	Mineral	5 a 15	1	●	●	
EZ-20BR	Óleo solúvel isento de boro, nitritos e derivados fenólicos, contém alta reserva alcalina, desenvolvido especialmente para usinagem de alumínio, titânio, ferro fundido, aço carbono, aço liga e inoxidáveis.	Mineral	5 a 15	1	●	●	●
EC-70	Óleo solúvel de alta performance com aditivo extrema pressão, blend mineral refinado e vegetal, isento de cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para usinagem de alumínio, titânio, ferro fundido, aço carbono, aço liga e inoxidáveis.	Mineral	5 a 15	1	●	●	
SSV-15	Fluido semissintético base vegetal, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para usinagem de metais ferrosos, especialmente liga de ferro fundido.	Semi Sintético	5 a 15	2,17		●	
SSV-25	Fluido semissintético base vegetal, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para usinagem de metais ferrosos e não ferrosos, especialmente ligas de alumínio.	Semi Sintético	5 a 15	2,27	●	●	
SSV-10H	Óleo solúvel blend mineral refinado e éster sintético isento de cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para usinagem de alumínio, titânio, ferro fundido, aço carbono, aço liga e inoxidáveis.	Semi Sintético	5 a 15	1,7	●	●	
SSM-20MA	Fluido semissintético, isento de cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, especialmente desenvolvido para usinagem de metais amarelos, cobre, latão, bronze e metais ferrosos.	Semi Sintético	5 a 15	2,27		●	●
F6S-611BR	Fluido semissintético base éster, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para usinagem multi-metal, com maior peso molecular gerando menos névoa nas diversas operações de usinagem.	Semi Sintético	5 a 15	1,45	●	●	
F6E-465BR	Fluido sintético base éster de alta performance destinado a usinagem de alumínio, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, possui alta lubricidade e boa resistência a formação de espuma.	Sintético	5 a 15	1,28	●	●	
SS-370	Fluido solúvel de usinagem desenvolvido para corte em altas velocidades, isento de boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido especialmente para usinagem de metais ferrosos.	Sintético	5 a 15	2,38		●	
SV-540	Fluido sintético de alta performance com aditivo extrema pressão, base vegetal, isento de óleo mineral cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para usinagem de metais ferrosos, especialmente liga de ferro fundido.	Sintético	5 a 15	1,5		●	
FS-9900E	Fluido sintético base éster, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos, amina secundária e derivados fenólicos, especialmente desenvolvido para linha aeronáutica, alumínio, titânio e metais ferrosos.	Sintético	5 a 15	1,21	●	●	
FS-9505	Fluido sintético base éster vegetal e aditivos poliméricos de alta eficiência, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para usinagem de metais ferrosos e não ferrosos.	Sintético	5 a 15	2,38	●	●	
SV-380	Fluido sintético base éster vegetal, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para usinagem de metais ferrosos e não ferrosos.	Sintético	5 a 15	2,5		●	
SH-30R	Fluido de corte de base polimérica de alta eficiência, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para usinagem de metais ferrosos e não ferrosos.	Sintético	5 a 15	2,63		●	
N-20	Fluido de corte sintético indicado para retifica de desgaste e acabamento, alto poder de refrigeração, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para retifica de metais ferrosos e não ferrosos.	Sintético	5 a 15	3,12		●	
SH-40	Fluido de corte de base polimérica de alta eficiência e lubricidade, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para usinagem severa de metais ferrosos e não ferrosos.	Sintético	5 a 15	1,92		●	
SV-457	Fluido sintético base vegetal, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido especialmente para usinagem de liga de alumínio, ferro fundido, aço carbono e aço liga.	Sintético	5 a 15	2,06	●	●	
RS-9510	Fluido de corte sintético com alto poder de refrigeração, isento de óle mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido para retifica de metais ferrosos e metais amarelos.	Sintético	5 a 15	2,77	●	●	●
SH-33	Fluido de corte de base polimérica de alta eficiência, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvida para usinagem de metais amarelos.	Sintético	5 a 15	3,12	●	●	●
FS-9910	Fluido sintético base éster com alta lubricidade , isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos, amina secundária e derivados fenólicos, especialmente desenvolvido para alumínio , titânio, metais ferrosos e inoxidáveis.	Sintético	5 a 15	1,28	●	●	
SS-370W	Fluido sintético base vegetal, isento de óleo mineral, cloro, boro, nitritos e derivados fenólicos, desenvolvido especialmente para usinagem em ligas de alumínio, rodas de liga leve e metais ferrosos diversos.	Sintético	5 a 15	2,08	●	●	
F6C- 836BR	Fluido de corte solúvel a base de polímero, isento de cloro, nitritos e derivados fenólicos, Desenvolvido especialmente para retifica de metais ferrosos como aços forjados, ferro fundido, aços carbono, aços liga e inoxidáveis.	Sintético	5 a 15	2,60		●	

CUT

Óleos Integrais para processos

Produto	Descrição Técnica	Aparência	Viscosidade cSt 40°C	Ponto de Fulgor °C
SF-30	Fluido integral de base mineral de baixa viscosidade, aditivo extrema pressão isento de cloro, indicado para operações de corte, brunimento e retifica de acabamento em metais ferrosos e ferro fundido.	Castanho	2,2 a 3,2	100
H-40	Fluido integral base mineral de baixa viscosidade, aditivo extrema pressão base enxofre, indicado para operações de corte, brunimento e retifica de acabamento em metais ferrosos e ferro fundido.	Castanho	3,4 a 5,4	130
UB-4000	Fluido integral base mineral de baixa viscosidade, aditivo extrema pressão base enxofre, indicado para operações de corte, brunimento e retifica de acabamento em metais ferrosos e ferro fundido.	Castanho	7,8 a 11,8	140
DS-50	Fluido integral base mineral, sulfo-clorado de média viscosidade, indicado para operações de fresamento, furação profunda, rosqueamento com machos alargadores, aços ligas, forjados e ferro fundido.	Castanho Claro	13 a 16	150
UB-120	Fluido integral base mineral de baixa viscosidade, aditivo extrema pressão base éster sulfurizado, indicado para operações de corte, fresamento, furação, rosqueamento em aços ligas, forjados e ferro fundido.	Amarelo	13 a 17	150
UB-150	Fluido integral base mineral de média viscosidade, aditivo extrema pressão, indicado para operações de corte, fresamento, furação profunda, rosqueamento, brochamentos, trepanação em aços ligas, forjados e ferro fundido.	Castanho Claro	24 a 30	160
UB-75F	Fluido integral base mineral média viscosidade, aditivo extrema pressão, indicado para operações de corte, fresamento, furação, rosqueamento em aços ligas, forjados e ferro fundido.	Castanho Escuro	21 a 31	160
UB-12	Fluido integral base mineral de média viscosidade, aditivo extrema pressão, indicado para operações de rosqueamento, alargamento e broqueamento, aumentando a vida útil da ferramenta, aços ligas e ferro fundido.	Amarelo	20 a 28	150
UB-4175	Fluido integral base mineral e éster sintético de média viscosidade, aditivo extrema pressão, indicado para operações de corte, fresamento, furação profunda, rosqueamento em metais com alto teor de carbono, cromo e molibdênio.	Castanho	25 a 35	200
UB-100	Fluido integral base mineral de alta viscosidade, aditivo extrema pressão, indicado para operações de corte, fresamento, furação profunda, rosqueamento, brochamentos, trepanação em aços ligas, forjados e ferro fundido.	Castanho Escuro	36 a 41	150
UB-4210	Fluido integral base mineral de alta viscosidade, aditivo extrema pressão, indicado para operações de corte, fresamento, furação profunda, rosqueamento, em aços ligas, forjados e ferro fundido. Possui propriedade lubrificante atuando como óleo triplíce.	Castanho	42 a 52	180

OIL

Óleos Integrais para processos

Produto	Descrição Técnica	Aparência	Viscosidade cSt 40°C	Ponto de Fulgor °C
CL-103	Fluido desengraxante integral formulado com mistura de hidrocarbonetos de alta pureza destinado para limpeza de peças metálicas e como solvente diluente. Não provoca mancha em metais ferrosos e não ferrosos.	Incolor	0,5 a 1,0	25
CL-106	Fluido desengraxante integral formulado com mistura hidrocarbonetos de alta pureza destinado para limpeza de peças metálicas e como solvente diluente. Não provoca mancha em metais ferrosos e não ferrosos. Atende NR-20.	Incolor	1,0 a 1,8	61
CL-108	Fluido desengraxante integral formulado com mistura hidrocarbonetos de alta pureza destinado para limpeza de peças metálicas e como solvente diluente. Não provoca mancha em metais ferrosos e não ferrosos. Atende NR-20.	Incolor	1,2 a 2,0	75
CL-110	Fluido dielétrico integral formulado com mistura hidrocarbonetos de alta pureza destinado para eletroerosão, limpeza de peças metálicas e como solvente diluente. Não provoca mancha em metais ferrosos e não ferrosos. Atende NR-20.	Incolor	1,5 a 3,0	91
CL-7F	Fluido integral formulado com mistura de hidrocarbonetos de alta pureza destinado para brunimento, retificação em metais ferrosos e não ferrosos. Atende NR-20.	Amarelo Claro	1,7 a 2,5	95
DF-6345	Fluido integral formulado com mistura de hidrocarbonetos de alta pureza destinado para brunimento, retificação em metais ferrosos e não ferrosos. Atende NR-20.	Amarelo	3 a 7	135
N°2A	Fluido integral de baixa viscosidade indicado para usinagem de corte e retificação em metais ferrosos e não ferrosos.	Castanho Claro	6 a 8	130
N°7N	Fluido integral base mineral, aditivo extrema pressão, de média viscosidade, indicado para usinagem de corte, brochamento, rosqueamento, desgaste de engrenagens, em metais ferrosos e não ferrosos.	Amarelo	11 a 17	160
N°21	Fluido integral base mineral, aditivo extrema pressão, de média viscosidade, indicado para usinagem de corte e retifica em metais ferrosos e não ferrosos.	Amarelo	13 a 16	160
N°16	Fluido integral base mineral, aditivo extrema pressão, de média viscosidade, indicado para usinagem de corte, brochamento, rosqueamento, desgaste de engrenagens, em metais ferrosos e não ferrosos.	Amarelo	16 a 20	160
N°10	Fluido integral base mineral, aditivo extrema pressão, alta viscosidade, indicado para usinagem de corte, brochamento, rosqueamento, desgaste de engrenagens, em metais ferrosos e não ferrosos.	Amarelo	31 a 37	200
CL-6465	Fluido integral base éster sintético vegetal, isento de óleo mineral de média viscosidade, indicado para corte, torneamento, laminação de roscas, furação, fresamento em metais ferrosos e não ferrosos. Atende NR-15.	Amarelo	26 a 30	160
CL-6410	Fluido de corte integral de baixa viscosidade, isento de óleo mineral na formulação, base éster sintético de excelente qualidade. É um produto com ótima lubricidade, pouca geração de fumaça e boa característica de refrigeração.	Amarelo	8 a 12	160

CLEANER

Desengraxantes Solúveis para Processos Industriais

Produto	Descrição Técnica	Aparência	Faixa de Trabalho %	Temperatura de Trabalho °C	PH	Fator de Correção
W-5600	Fluido solúvel de média alcalinidade, contém silicatos e ácidos orgânicos. Recomendado para limpeza de peças metálicas após o processo de usinagem.	Amarelo	2 a 10	55 a 70	9,0 a 10,0	10
W-5780	Fluido solúvel de alta alcalinidade, contém tensoativos não iônico, catiônicos, aditivos anticorrosivos e biocidas. Desenvolvido especialmente para desengraxe em alumínio, aços liga e inoxidáveis.	Amarelo	2 a 5	55 a 70	9,25 a 10,25	6,25
W-5575	Fluido solúvel de alta alcalinidade, contém tensoativos não iônico, catiônicos, aditivo desaguador. Recomendado para limpeza de peças metálicas, após o processo de usinagem.	Amarelo	5 a 10	55 a 70	11,35 a 12,35	4,16
W-200 MB	Fluido para desengraxe de metais de alta eficiência, utilizado para limpeza de máquinas operatrizes, tanques, canaletas de sistemas, pisos com incorustações de óleos minerais. Podendo também ser útil para verificação de vazamento em tubos.	Amarelo Claro	4 a 10	NA	10,3 a 11,3	NA
W-90	Fluido solúvel de média alcalinidade, contém tensoativos não iônico, silicatos e aditivos anticorrosivos. Destinado para limpeza de peças metálicas após o processo de usinagem ou estampagem.	Incolor	3 a 5	25 a 60	10,5 a 12,5	7,14
W-92	Fluido solúvel à base de tensoativo não iônico e catiônicos, indicado o uso em sistema de decapagem ácida.	Amarelo Claro	2 a 5	55 a 70	6,5 a 7,5	NA
W-98	Fluido solúvel de média alcalinidade, contém tensoativos não iônico, catiônicos, aditivos anticorrosivos e biocidas. Recomendado para limpeza de peças metálicas após o processo de tratamento térmico ou usinagem.	Amarelo	2 a 5	25 a 60	9,0 a 10,0	4
W-98B	Fluido solúvel com características protetivas. Possui média alcalinidade, contém aminas, ácidos orgânicos, aditivos anticorrosivos e biocidas. É um produto indicado para proteção e limpeza de peças metálicas e metais amarelos após o processo de tratamento térmico ou usinagem.	Amarelo	2 a 6	25 a 60	9,5 a 10,5	2,78

NONRUSTER

Fluidos Anticorrosivos

Produto	Descrição Técnica	Ponto de Fulgor °C	Salt Spray/Horas	Tempo de Proteção
P-300Y	Protetivo temporário com característica desumectante de baixa viscosidade, destinado para proteção de peças metálicas após o processo de usinagem ou tratamento.	40	24	●
P-315	Protetivo temporário disperso em solvente alifático derivado de petróleo, que deposita uma película fina, levemente graxosa, para médios períodos de proteção.	70	24	●
P-710A	Protetivo interoperacional, base de aditivos anticorrosivos e solvente hydrogenado destinado para proteção de peças metálicas, característica secativa e aparência clara.	70	ND	●
P-315K	Protetivo temporário com característica desumectante de baixa viscosidade, destinado para proteção de peças metálicas após o processo de usinagem ou tratamento.	45	48	●
P-860	Fluido protetivo temporário contra corrosão, com característica desumectante e de baixa viscosidade. Tem em sua base solvente de alta pureza.	70	48	●
P-1030	Fluido protetivo base éster especial, solvente com alta pureza, anticorrosivo de excelente qualidade, isento de óleo mineral. Possui características de demulsibilidade e desague.	65	48	●
P-333E	Protetivo temporário base de aditivos anticorrosivos e solvente alifático, destinado para proteção de peças metálicas tais como peças fundidas, usinadas e estampadas. Desenvolvido para linha aeronáutica.	62	72	●
P-345	Protetivo temporário de base solvente alifático e anticorrosivos especiais. Formulado com aditivos anticorrosivos de excelente qualidade e desempenho.	45	72	●
P-315KMF	Protetivo temporário com característica desumectante de baixa viscosidade, base solvente. Formulado com aditivos de ótima qualidade e longa proteção.	40	96	●
P-315KM-M	Protetivo temporário com característica desumectante de baixa viscosidade. Base solvente hidrocarboneto hydrogenado de alta pureza. Formulado com aditivos de óleo de qualidade e longa proteção.	70	96	●
P-366	Protetivo temporário com alto ponto de fulgor, destinado para proteção de peças metálicas. Ideal para ambientes ácidos.	100	96	●
P-141	Fluido anticorrosivo secativo a base de materiais cerosos derivado de petróleo e solvente, indicado para proteção de peças metálicas por longos períodos.	40	240	●
P-126	Fluido anticorrosivo secativo para preservação de peças metálicas por longos períodos em operações de estocagem interna ou externa. Formando uma película espessa semi-sólida.	45	500	●
W-6	Fluido anticorrosivo aquoso isento de nitrto de sódio, destinado para teste de estanqueidade, proteção de peças metálicas durante as fases interoperacionais ou de estocagem ao abrigo das intempéries. Recomendado uso em diluição entre 10 e 30%.	NA	ND	●
WS-570	Fluido protetivo de base aquosa formulado com aditivos anticorrosivos especiais que interagem otimizando a proteção anticorrosiva, formando uma película semi-secativa sobre as peças. Pode ser usado na proteção de aço carbono, ferro fundido, alumínio e metal amarelo.	NA	Conc 15% = 24 horas Conc 30% = 48 horas	● ●

Legenda: ● Leve proteção ● Média proteção ● Alta proteção ● Exportação ● Proteção por longos períodos / alta resistência